

1. 产品概要

NT-TL20C 型导电银浆是一款符合 RoHS 标准的超细线激光蚀刻导电银浆，具有良好的印刷适印性和激光蚀刻性，最佳条件下能达到 20 μ m/20 μ m 细线蚀刻。本浆料与多种品牌的 ITO 基材具有良好的匹配适应性。

2. 特性

- (1) 固化后膜层硬度高、附着力强、导电性能卓越；
- (2) 蚀刻线条解像度高，可蚀刻 20 μ m/20 μ m 线路；
- (3) 印刷性能稳定，浆料具有良好的驻网性；
- (4) 易蚀刻，可降低激光对基材损伤，激光蚀刻后线路均匀整齐。

3. 性能参数

主要指标	代表值	备注
颜色、外观	银灰色浆料	目测
粘度 (25 °C)	250 \pm 80dPa.s	VT-06 Type-2#@25oC
方阻	25m Ω /□/mil	四探针测试仪
附着力	4B~5B	百格刀/3M600 胶带
硬度	\geq 3H	铅笔硬度
耐高温高湿试验	试验后附着力 \geq 4B	+85°C/85%RH/1200hr
耐温度试验	试验后附着力 \geq 4B	+80°C/500hr; -40°C/1200hr
耐盐雾试验	试验后附着力 \geq 4B	5%NaCl/+35°C/120hr

4. 工艺参数

主要指标	内容	参数
丝网印刷	刮刀角度	60~80°
	刮刀深度	0.5~2mm
	印刷速度	100~200mm/s

主要指标	内容	参数
激光蚀刻 (20W Laser)	激光功率	30~40%
	蚀刻速度	2000~3000mm/s
	蚀刻频率	240~320kHz
固化参数	ITO-PET /PET	40min@135°C
	ITO-Glass	30min@150°C

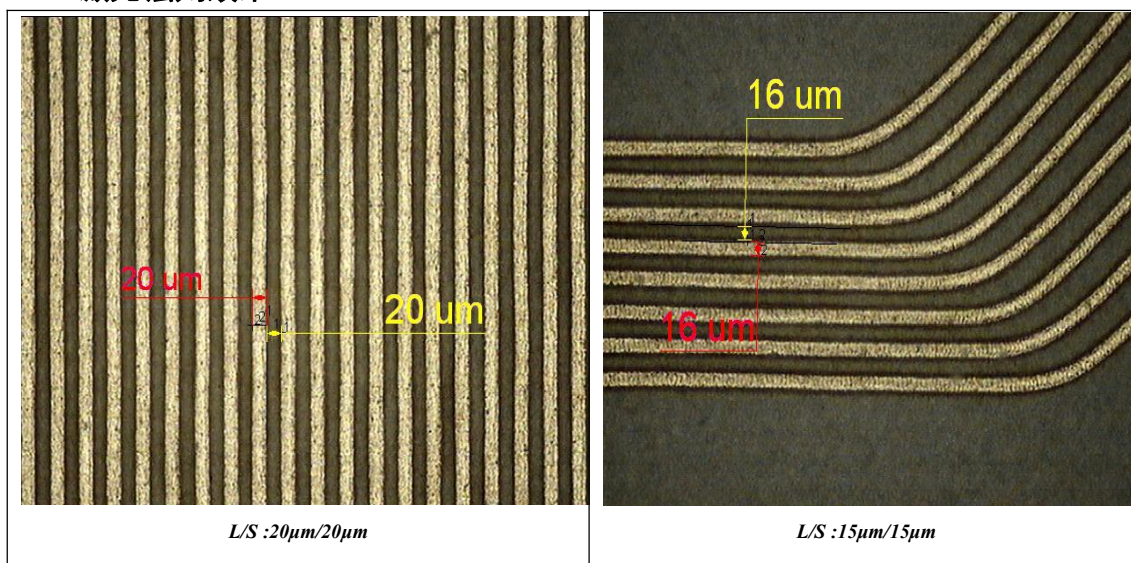
5. 储存及使用

- ◇ 本产品采用真空包装，长期储存需 5-10°C 避光密封，开罐后建议一周内用完。
- ◇ 本产品有效期限为原罐出厂日期起 6 个月内。使用前请充分搅拌（建议机械搅拌 5-10min），搅拌不要过于剧烈，防止引入气泡。
- ◇ 本产品粘度已经做出最佳调整，不建议添加稀释剂，如添加稀释剂，需使用本公司专用稀释剂 ZK-20，且稀释剂添加总量不能超过 2%。下表为公司的试验测试值，仅供参考。

我公司不负责因添加剂的加入而可能产生的其他问题。

稀释剂添加量	粘度下降值 dpa.s
0.5%	50~100
1.0%	100~200
1.5%	150~250
2.0%	200~250

● 激光蚀刻效果



激光蚀刻效果二次元图片

注：以上数据为中科纳通实验室测试数据，中科纳通享有最终解释权。

总部地址：北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖南四街 25 号

电话：(86) 010-60687908，传真：(86) 010-60687909